

# Router CNC SKX Serie LR



Los **Router CNC SKODEX LR-1325 y LR-1530** cortan, fresan, graban y desbastan con precisión y exactitud los materiales en 3 dimensiones siguiendo las órdenes de un archivo digital.

Recomendada para una amplia gama de aplicaciones tales como carpintería, publicidad y cartelería, decoración, modelaje en arquitectura, arte y artesanías, souvenirs, empaque, circuitos eléctricos, etc. Una herramienta imprescindible en los talleres, de altísima utilidad y rendimiento, hoy accesible económicamente.

Los Router **CNC SKODEX LR-1325 y LR-1530** poseen un sólido cuerpo de acero y aluminio, potente Husillo o Spindle y rendimiento de alta resolución. Con motores, rieles y engranajes de alta precisión, para garantizar una alta potencia y un funcionamiento sin problemas.

### Aplicable en distintos materiales:

Madera sólida, Madera dura y blanda, MDF, aglomerados, melamínicos, contrachapados.  
Metales blandos no ferrosos como aluminio, bronce, cobre y latón.  
Combinados de Aluminio compuesto ALUCOBOND  
Plásticos ABS, PVC, policarbonato, acrílico, sintra, polietileno, fenólicos, acetato, etc  
Compuestos como Foam, EVA, goma espuma, caucho de silicon, fibras de vidrio, fibras de carbón, yeso, cuero y más

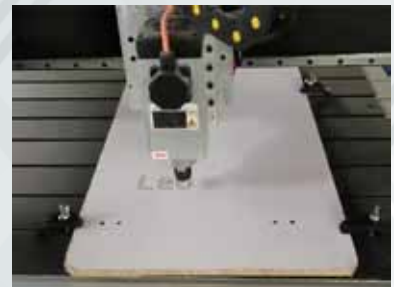
Esta Serie de **SKODEX** vienen con algunas mejoras muy interesantes:



Sistema de Control DSP para un "fácil de usar" manejo del CNC Router en sus tres ejes de acción.



Sensor Tool para ingresar el punto cero del eje Z al Sistema DSP de control, para rápida regulación de la altura de trabajo.



Mesa de Trabajo con ranuras T para fijación del material con mordazas Sistema de vacío integrado para la fijación de materiales livianos.



Husillo o Spindle enfriado por agua de 3.0KW de 18.000-24.000 rpm. Opcional upgrade a 5.5KW para trabajos con materiales más duros.



Colector de Polvo, doble bolsa, con bomba de aspiración incluida, para un ambiente de trabajo más limpio.



Opcional Bomba de Vacío para poner en acción el Sistema de Vacío en Mesa de Trabajo.



Características Técnicas	SKX LR-1325	SKX LR-1530
Area de Trabajo XY:	1,30 x 2,50 mts.	1,50 x 3,00 mts.
Altura Z:	200 mm	
Estructura:	Sólida de Aluminio y acero.	
Sistema de Control:	DSP	
Husillo (Spindle):	3,0 KW, 18.000-24.000 RPM, Motor enfriado por agua	
Incluye:	Herramienta Sensor, punto cero eje Z Colector de Polvo, doble bolsa, con bomba de aspiración Set de mordazas de sujeción	
Repetibilidad:	± 0,03 mm	
Mesa de trabajo:	Ranurada en T para mordazas	
Sistema de vacío en Mesa de Trabajo:	Incluida. Accionada agregando Bomba de Vacío (opcional)	
Sistema de lubricación:	Manual	
Carriles Guía:	Rieles de perfil de rodamiento lineal de 20mm (HIWIN/PMI)	
Rodamiento ejes XY:	Rejilla helicoidal y piñon	
Rodamiento eje Z:	Tornillo de bola 25mm TBI	
Ejes en escuadra:	XY bastidores sesgados de transmisión 1,25 mt.	
Inverter y motores:	BEST & LEADSHINE	
Incluye:	Software Driver, USB drive, cable de poder y cable USB.	
Certificados:.	Standard CE & ISO aprobados.	
Alimentación de la máquina:	AC 220V, 50/60Hz, 1ph	
Garantía:	Un (1) año de Garantía TPrint	
Dimensiones aprox.:	3,75 x 2,00 x 1,70 m., Peso aprox. 900 Kgs	4,15 x 2,15 x 1,70 m., Peso aprox. 1.000 Kgs
Opcionales:	- Husillo (Spindle) 5,5 KW, 18.000-24.000 RPM, Motor enfriado por agua, 380v/3ph/50-60hz Electrical Power - Bomba de Vacío para Mesa de Trabajo	

\* Información aportada por el fabricante.

